

★ HEINEKEN

# The Greener Bar

10 caratteristiche che lo rendono unico

## 1 SEDUTE E BANCONE

Le **panche** presenti nel bar un tempo erano olmi caduti naturalmente vicino al birrificio di Amsterdam, riducendo le emissioni di produzione dell'**86%**. Il **bancone** del bar è realizzato con **casce Heineken® riciclate**.



## 2 CUSCINI REALIZZATI CON MATERIALE RICICLATO AL 100%

I **cuscini** ad esempio sono realizzati **riutilizzando** i tessuti provenienti da vecchie divise Heineken®.



## 3 TETTO A RISPARMIO ENERGETICO

Il **tetto** ricorda qualcosa... forse la **schiuma** di una Heineken® appena versata?! Questo non è l'unico motivo per cui è progettato in questo modo: è anche **leggero** per i viaggi e traslucido in modo che si possa godere il sole per tenere le luci spente e **ridurre** il consumo di energia.



## 4 PRINCIPALI SUPPORTI COSTRUTTIVI A ZERO WASTE DESIGN

Il **bar** è stato progettato per adattarsi ai materiali, non viceversa. In questo modo sono stati **ridotti gli sprechi** e creato il design accattivante che ha oggi. Tutte le travi sono di dimensioni standard, quindi possono essere facilmente restituite alla catena di approvvigionamento.



## 5 BICCHIERI RIUTILIZZABILI

I **bicchieri** sono riutilizzabili e quando si è finito di consumare è possibile riporli in uno dei punti di raccolta in modo che possano essere puliti e **riutilizzati**.

## 6 BOTTIGLIE WOBO

La bottiglia "**WOBO**" è una parte iconica della storia di Heineken®. Progettata dallo stesso **Freddy Heineken** negli anni '60, sono bottiglie riutilizzabili che possono essere **riciclate** in blocchi da costruzione, come è possibile vedere dal muro WOBO presente nel bar.



## 7 CASSE HEINEKEN® RICICLATE

Le **casce** Heineken® sono state utilizzate nella costruzione del bar, essendo **riciclabili** al 100% e circolari. Hanno una durata infinita e possono essere riposte nell'inventario Heineken® dopo l'uso.



## 8 ENERGIA RINNOVABILE AL 100%

Il bar è alimentato da **energia rinnovabile**. Per la stagione 2021, si prevede che le emissioni risparmiate dall'utilizzo di energia rinnovabile saranno equivalenti al carbonio emesso da 75 alberi medi coltivati per 10 anni.

## 9 FRIGORIFERI: UN MODO PIÙ VERDE PER RAFFREDDARE

Heineken® ha stretto una partnership con Red Bull Advanced Technologies per trasferire la tecnologia del motorsport al Greener Bar. Il **frigorifero** riduce il tempo di raffreddamento fino al **20%**, senza alcun aumento del consumo energetico.



## 10 FUSTI DI BIRRA RIUTILIZZABILI

La **birra** sarà servita in barili e fusti in acciaio Heineken®, che hanno una durata di oltre **300 utilizzi** e saranno riposti nell'inventario Heineken® per il riutilizzo dopo l'evento.

